


Утверждаю  
Технический директор  
ООО «Омсктехуглерод»  
 А.М. Дмитриев  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019г.

8459

Дефектная ведомость на капитальный ремонт фильтра ФР-6000 №3 цеха №3

№ п/п	Наименование работ.	Ед.изм.	Кол-во	Материалы	Кол-во
1.	Демонтаж/монтаж дроссельных заслонок ф600мм. (повт. исп.)	шт	8	Болт М24х85 Гайка М24 Набивка АГИ10	134кг 40кг 4кг
2.	Демонтаж/монтаж дроссельных заслонок ф400мм. (повт. исп.)	шт	8	Болт М24х85 Гайка М24 Набивка АГИ10	90кг 26кг. 3кг
3.	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки диаметр 1000мм (повт. исп.)	шт	3	Болт М20х80 Гайка М20 Набивка АГИ10	11.66кг 3.14 0.5
4.	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки диаметр 300мм (повт. исп.)	шт	9	Болт М20х70 Гайка М20 Асбокартон	54кг 15.5кг 15кг
5.	Демонтаж в металлолом/монтаж лазерных люков 500х900 вес 98кг.	Штр	8	Лазерный люк 500х900 Электроды УОНИ	8шт 10кг
6.	Демонтаж в металлолом/монтаж лазерных люков 500х600 вес 121кг.	шт	8	Лазерный люк 500х600 Электроды УОНИ	8шт 10кг
7.	Демонтаж/монтаж сборок рукавных плит весом 144кг	шт	24	Сборки рукавных плит 8х12	24шт
8.	Демонтаж/монтаж сборок рукавных плит весом 108кг	шт	24	Сборки рукавных плит 8х9	24шт
9.	Замена уголков и пластин крепления рукавных плит (повт. исп.)	тн	0.2		

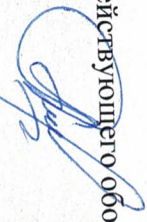
10	Демонтаж бункера из н/ж стали с резкой в металлолом	тн	2.076	Электроды ОЭС	50кг
11	Монтаж бункера из н/ж стали.	тн	2.076	Бункер ФР-6000	1шт
		тн	2.076	Электроды ЦУ	100кг.
12	Усиление швов при монтаже бункеров	врезки	8	Газовый люк 500х600	8
				Электроды ОЭС	15кг
13	Монтаж лазерного люка 500х600 в плоскую поверхность бункера с вырезкой отверстия н/ж 500х600. Длина реза 2.2м			Электроды ЦТ	15кг
14	Замена уголков рам подвеса длиной 1100 мм, уголок 40	шт	15	Уголки рам подвесов	15шт
				Электроды УОНИ	2кг
15	Замена колец взрывного клапана высотой 20 мм, толщиной 6мм . н.ж.. (640мм-8шт, 660мм – 8шт)	шт	16	Кольцо взрывного клапана	12шт
				Электроды ЦУ	10кг.
16	Демонтаж трубопровода из н/ж коллектора диам.1020мм (3 участка по 1500мм) с резкой в металлолом	м/п	4,5	Электроды ОЭС	10кг.
17	Монтаж трубопровода из н/ж коллектора диам.1020мм (3 участка по 1500мм)	м/п	4,5	Труба ф 1020х6мм. н.ж.	4.5м
				Электроды ЦУ	10кг
18	Демонтаж трубопровода из н/ж коллектора диам.900мм (1 участок по 1500мм) с резкой в металлолом	м/п	1,5	Электроды ОЭС	3кг
19	Монтаж трубопровода из н/ж коллектора диам.900мм (1 участок по 1500мм )	м/п	1,5	Труба ф 900х6мм. н.ж.	1.5м.
				Электроды ЦУ	3кг
20	Демонтаж газотранспорта из н/ж диам.630мм с резкой в металлолом	м/п	7,2	Электроды ОЭС	10кг
21	Монтаж трубопровода из н/ж диам.630мм(4 участка по (1500мм+100мм)	м/п	7.2	Труба ф630х6мм. н.ж.	6.4м
				Электроды ЦУ	10кг.
22	Врезка трубопровода из н/ж диам.630мм в трубопровод диам.1020мм(750мм) с вырезкой отверстия	врезка	4	Электроды ОЭС	5кг
				Электроды ЦУ	5кг
23	Монтаж тройника из н/ж 630х630х430мм высотой 1100мм	шт	1	«Тройник» весом по 100кг.	1шт

				Электроды ЦТ=16	3кг
24	Демонтаж/монтаж (врезка) люка ревизии 150x150мм. 4.5кг	шт	1	Люк ревизии	1шт
25	Монтаж перил в бункерах из н/ж полоса 2000x80x10 весом 12.64кг.	шт	16	Полоса 2000x80x10 н.ж. Электроды ЦЛ	16шт 5кг
26	Демонтаж конусов из н/ж бункеров diam.430x630мм длиной 500мм толщиной 6мм (2шт) весом по 39.21кг.	тн	0,0784	Электроды МР	5кг
27	Разборка, сборка фланцевых соединений ф426мм.(демонтаж/монтаж вставок diam.426мм на фланцевом соединении. Повторное использование)	соединение	16		
28	Монтаж штырей для монтажа изоляции из н/ж (4 бункера)	шт	300	Соломка	80м
29	Монтаж полужолец из н/ж diam.630-800мм	шт	4	Полужолюцо ст3 весом 2.97кг Электроды УОНИ	4шт 2кг
30	Монтаж латок примыкания бункеров к полу кабин путем наложения накладок из н/ж толщиной до 6мм	шт	8	3680x250, нж, δ=5 вес 36.3кг. 3180x250, нж, δ=5 вес 31.4кг Электроды ЦТ-15	4шт 4шт 20кг
31	Монтаж латок методом наложения 5мм. весом до 10кг.	шт	10	Латки весом до 10кг Электроды УОНИ Электроды ЦЛ	10шт 10кг 10кг
32	Монтаж латок методом наложения 5мм. весом до 25кг.	шт	10	Латки весом до 10кг Электроды УОНИ Электроды ЦЛ	10шт 15кг 15кг
33	Монтаж латок методом наложения 5мм. весом до 75кг.	шт	10	Латки весом до 10кг Электроды УОНИ Электроды ЦЛ	10шт 20кг 20кг
34	Монтаж латок методом наложения 5мм. весом до 100кг.	шт	10	Латки весом до 10кг Электроды УОНИ Электроды ЦЛ	10шт 30кг 30кг

35	Работа газовой резкой		Пропан Кислород	42кг 32балл.
----	-----------------------	--	--------------------	-----------------

Работы выполняются в зоне действующего оборудования и наличия вредных условий. Внутрипостроечный транспорт «Заказчика».

Начальник цеха №3



В.С. Осинский

Ст. мастер цеха №3



С.В. Германн

Главный механик



А.С. Бородин